  

1-İŞ YAPILACAK ALANLARDA, İŞ GÜVENLİĞİ SAĞLANMALI

İşlem yapacak kişi ya da kişiler, çalışacağı iş ile ilgili mesleki ehliyeti olan, sigortalı, iş güvenlik eğitimi almış (baret, eldiven, işe uygun elbise, maske, gözlük vb), bağlı olduğu kurum veya firma bilgisi dâhilinde, yalnız (tek kişi olarak) çalışmamak üzere, iş planını yazılı olarak kurum amirine ya da firmasına bildirecek ve çalışma mahalli ile ilgili çalışma ortamının çalışılabilir olduğunu tespit etmiş olmak şartı ile; yapacağı işlere başlayacaktır. Gerekirse teknik müdürlükten çalışma alanının projelerini isteyerek aynı işlemin başka alanlarda unutulmasını önleyecektir.

2- İŞE BAŞLAMA FORMU DOLDURULMASI

3- PERİYODİK BAKIM MI? , ZARURİ İŞLEM Mİ? , HANGİSİ OLDUĞU FORMDA BELİRTİLMELİ

4- YAPILACAK İŞLEMLERDE ÖNCESİ VE SONRASINDA, RESİM, VİDEO, KAMERA ÇEKİLEREK, GEREKLİ RAPORLAR TUTULARAK DOSYA HALİNE GETİRİLMELİ

5- UYGULANACAK İŞ VE İŞLEM DETAYLARI

Mithatpaşa V.D. 645 010 4373

|  |
| --- |
| 1. Motor ve redüktörün ses kontrolünü yap. |
| 2. Redüktörlerin yağ kontrolü yapıldı. |
| 3. Hidrolik sistemi kontrol et. |
| 4. Hidrolik yağ basıncını oku, düşükse yağ ekle. |
| 5. Sistemde kaçak var mı tespit et. |
| 6. Hidrolik hortumlarda deformasyon varsa değiştir. |
| 7. Redüktör cıvatalarının tork değerlerini bak, uygun torklarda sık. |
| 8. Makas ve kılavuz açısına dikkat et |
| 9. Halat ve kılavuz rayı bağlandığı cıvataları sık, tırnakları düzelt. |
| 10. Mekanizma üzerindeki makaralarda aşınma var mı, yağı bitmişse yağla. |
| 11. Mekanizma milini yağla. |
| 12. Aşağı yukarı sensörler kirliyse sil, sensör pozisyonunu kontrol et, cıvatalarını sık. |
| 13. Aşağı yukarı switchler kirliyse sil, switch pozisyonunu kontrol et, cıvatalarını sık. |
| 14. Loadcell kirliyse sil, loadcell pozisyonunun eksenine bak, cıvatalarını sık. |
| 15. Halat arasındaki klemensler mapalar ve fırdöndüleri sıkıştır. |
| 16. Ana makas,halat ve kılavuz makaralarındaki deformasyon kontrolünü yap, deforme olan varsa değiştir. |
| 17. Tahrik makaraları ve taliye makaralarının yağlaması yapıldı. |
| 18. Makaralardaki tüm sekmanların ve cıvataların kontrolünü yap. |
| 19. Fren balatalarının aşınmaları kontrol et. |
| 20. Motor frenlerinin ayarları kontrol et. |
| 21. Halat gerilimlerini test et, gevşemiş halatları gerdir. |
| 22. Hidrolik piston, mapa pimini ve uç bağlantısını kontrol et. |
| 23. Piston borularının bağlantıları sıkıştır. |
| 24. Tüm bağlantı elemanlarının kontrolünü yaptıktan ve yağlanacak hareketli parçaları yağladıktan sonra |
| Sistemin çalışmasını test et. |

6- İŞ BİTİRME FORMU DOLDURULACAK

7- EDİNİLEN BİLGİ VE NOTLAR KURUM VE FİRMA ARŞİVLERİNE VERİLECEK HAZIRLAYAN 2021

ORHAN PEKDEMİR

Mithatpaşa V.D. 645 010 4373