  

1-İŞ YAPILACAK ALANLARDA, İŞ GÜVENLİĞİ SAĞLANMALI

İşlem yapacak kişi ya da kişiler, çalışacağı iş ile ilgili mesleki ehliyeti olan, sigortalı, iş güvenlik eğitimi almış (baret, eldiven, işe uygun elbise, maske, gözlük vb), bağlı olduğu kurum veya firma bilgisi dâhilinde, yalnız (tek kişi olarak) çalışmamak üzere, iş planını yazılı olarak kurum amirine ya da firmasına bildirecek ve çalışma mahalli ile ilgili çalışma ortamının çalışılabilir olduğunu tespit etmiş olmak şartı ile; yapacağı işlere başlayacaktır. Gerekirse teknik müdürlükten çalışma alanının projelerini isteyerek aynı işlemin başka alanlarda unutulmasını önleyecektir.

2- İŞE BAŞLAMA FORMU DOLDURULMASI

3- PERİYODİK BAKIM MI? , ZARURİ İŞLEM Mİ? , HANGİSİ OLDUĞU FORMDA BELİRTİLMELİ

4- YAPILACAK İŞLEMLERDE ÖNCESİ VE SONRASINDA, RESİM, VİDEO, KAMERA ÇEKİLEREK, GEREKLİ RAPORLAR TUTULARAK DOSYA HALİNE GETİRİLMELİ

5- UYGULANACAK İŞ VE İŞLEM DETAYLARI

* Cihazın dış temizliği yapılır.
* Cihazın ısı değiştirici serpantini temizlenir.
* Cihaz içi gaz kaçakları kontrol edilir.
* Cihazın iç temizliği yapılır.
* Elektrik besleme bağlantıları kontrol edilir.
* İletişim kablolarının bağlantıları kontrol edilir.
* Fanların elektriksel bağlantıları kontrol edilir.
* Fanların mekanik bağlantıları kontrol edilir.
* Kompresörlerin elektriksel bağlantıları kontrol edilir.
* Elektronik kartların soketli bağlantıları kontrol edilir.
* Solenoid vanaların elektriksel bağlantıları kontrol edilir.
* Basınç sensörlerinin elektriksel bağlantıları kontrol edilir.
* Genleşme vanalarının elektriksel bağlantıları kontrol edilir.
* Emniyet elemanlarının fonksiyonları kontrol edilir.
* Emniyet elemanlarının elektriksel bağlantıları kontrol edilir.
* Sensörlerin fonksiyonları kontrol edilir.
* Sensörlerin elektriksel bağlantıları kontrol edilir.
* **İç Ünitelerde Bakım**
* Cihazın dış temizliği yapılır.
* Cihazın filtre temizliği yapılır.
* Cihaz içi gaz kaçakları kontrol edilir.

Mithatpaşa V.D. 645 010 4373

* Cihazın iç temizliği yapılır.
* Elektrik besleme bağlantıları kontrol edilir.
* İletişim kablolarının bağlantıları kontrol edilir.
* Fanların mekanik bağlantıları kontrol edilir.
* Elektronik kartların soketli bağlantıları kontrol edilir.
* Genleşme vanasının elektriksel bağlantıları kontrol edilir.
* Sensörlerin fonksiyonları kontrol edilir.
* Sensörlerin elektriksel bağlantıları kontrol edilir.
* **Cihazlar Çalışırken**
* Cihazların çalışma değerleri kaydedilir.
* Kompresör basma gaz sıcaklıkları,
* Kompresör emiş sıcaklığı,
* Yüksek ve alçak basınç değerleri,
* Kondenzasyon ve evaporasyon sıcaklıkları,
* Arıza lambası ve kodları,
* Çalışma konumları,
* İç ünitelerin çalışma şartları,
* Sistemin Elektriksel verileri kaydedilir.
* **İç Üniteler ve Dış Üniteler İçin Geçerli Olan Kimyasal Kullanılarak Temizleme Yöntemi**

Filtre temizliği ve Serpantin Temizliği yapılır. Bu temizlik şu şekilde yapılır;

Yüzey temizleyici kimyasal ilaçlar ile yapılır. Bu kimyasal, cihazın rahat çalışabilmesi ve Serpantin arasında oluşan toz ve diğer maddelerin yüzeyden ayrılmasında etkin olsa da bakteri ve mikropların yok edilmesinde etkili olmadığı bilinmektedir. Yapılması gereken; aynı işlemin dış ünite üzerinde de uygulanmasıdır.

Ayrıca iç ünitede aşırı kirlenme yoksa kimyasal ilaç kullanmadan antibakteriyel yüzey temizleyici ile iç ünite serpantini, hava kanatçıkları ve drenaj tavası temizlenir. Filtre yıkanıp kurulandıktan sonra antibakteriyel yüzey temizleyici filtrelere sıkılarak bakım işlemi sonlandırılır.

Özellikle antibakteriyel yüzey temizleyici kullanıldığında bunun teknik servis formuna mutlaka yazılması gerekmektedir.

6- İŞ BİTİRME FORMU DOLDURULACAK

7- EDİNİLEN BİLGİ VE NOTLAR KURUM VE FİRMA ARŞİVLERİNE VERİLECEK HAZIRLAYAN 2021

ORHAN PEKDEMİR

Mithatpaşa V.D. 645 010 4373